

VERTRIEBSPROGRAMM

brunner

Brunner
Antriebstechnik GmbH

Prätoriusstraße 3-5
D-76448 Durmersheim

Telefon: 0 72 45 / 8 05 90-0
Telefax: 0 72 45 / 8 05 90-29

www.brunner-antriebstechnik.de
info@brunner-antriebstechnik.de



Antriebstechnik
Technique d'entraînement
Drive technology
www.assag.ch

A Subsidiary of AVTEC Ltd.

Kronenräder, Cylkro® - Räder, Cylkro-Evolvere® - Räder und Radsätze

Die Cylkro-Evolvere® - Räder und Radsätze sind energieeffiziente und wirtschaftliche Antriebselemente. Die ASS AG betreibt kontinuierlich Weiterentwicklung am Kronenrad und bietet daneben kpl. antriebstechnische Systemlösungen und Baugruppen an. Ein Cylkro-Evolvere® - Radsatz (Kronenrad mit Stirnritzel) ist das innovative Winkelgetriebe mit größerem Einsatzspektrum und Technologievorteil im Vergleich zu herkömmlichen Winkelgetrieben (Kegelrad- und Schneckenradsätzen).

Leistungsmerkmale und Vorteile: Einfache Montage und Einstellung, großer Übersetzungsbereich (1:1 bis unendlich), beliebiger Achswinkel, problemloser mehrfacher An- und Abtrieb / Leistungsverzweigung, Spielarmut, hoher Wirkungsgrad = große Energieeffizienz, einfache Lagerung, Achsversatz problemlos realisierbar, verschiedene Fertigungsverfahren und vielfältige Werkstoffe verfügbar, sehr geringe Wärmeempfindlichkeit, keine Axialkräfte, geringe Achslageempfindlichkeit, Paarung Kronenrad - Ritzel bei Leistungsgetrieben nicht erforderlich, ...

ASS Evolvere®: Getriebe und Antriebstechnik

Engineering, Konstruktion und Fertigung von Getrieben und Antriebstechnik mit ASS Evolvere® - Komponenten: Cylkro®-Getriebe, Schneckengetriebe, Kegelradgetriebe, Stirnradgetriebe, Planetengetriebe, Roboter- und Differentialgetriebe, Schrittgetriebe, Großgetriebe.



Kupplungen aus Dresden Von Spezialisten - für Spezialisten

Produktübersicht

Zahnkupplungen (Balligzahnkupplungen) ZAKU, ZAKU-N 200 Nm - 200.000 Nm
Elastische Klauenkupplungen EKU, ELKU-N 25 Nm - 100.000 Nm
Elastische Zahnkranzkupplungen EZK 10 Nm - 250 Nm
Elastische Bolzenkupplungen BUKU, BOKU-N 40 Nm - 1.000.000 Nm
Drehsteife Ganzmetallkupplungen (Stahllamellenkupplungen) GMK 250 Nm - 1.250.000 Nm
Hydrodynamische Kupplungen (Turbokupplungen) TK-N
Freilaufkupplungen 10 Nm - 175.000 Nm
Konturmembrankupplungen MEM 100 Nm - 30.000 Nm
Hochelastische Wellenkupplungen HEK 200 Nm - 200.000 Nm
Lamellenreibungskupplungen (hydr. u. pneumat. schaltbar) 100 Nm - 250.000 Nm
Lamellenbremsen (druckmittelgelüftet federbelastet) LB, FDLB 63 Nm - 250.000 Nm
Lamellensicherheits- u. Lamellenanlaufkupplungen LASI, LAAN 25 Nm - 25.000 Nm
Reibungskupplungen DKRK, DKK, HESK, DSSK 6.500 Nm - 160.000 Nm

Technologie die reinigt

Ultraschallreinigung
Spülen
Konservieren
Trocknen
Warenbewegung
Transport
Spritzreinigung

Ultraschallreinigung - Tauchreinigung

Modulanlagen

beliebige Kombination von Reinigungs-, Spül- und Trocknungsmodulen beliebig hoher Automatisierungsgrad
umfangreiche Zusatzausrüstung, Kreislaufsysteme, Transportsysteme M 055 - M 400
Wanneninhalte von 55 - 400 Liter standardmäßig, ansonsten beliebig nach Verfahrensbedarf / Kundenwunsch
Ultraschallleistung bis 28,2 KW standardmäßig, ansonsten beliebig nach Verfahrensbedarf / Kundenwunsch
Heizleistung / Modul bis 14 KW standardmäßig, ansonsten beliebig nach Verfahrensbedarf / Kundenwunsch

Kompaktanlagen Serie KT / Trockner KT (optional)

Grundmodul 3 Kammern (1 beheizte Ultraschallreinigungskammer, 2 Kaskadenspülkammern)
Optionaler Trockner = 4. Kammer
umfangreiche Optionen und Zubehör KT 12 - KT 40
Wanneninhalte 12 - 40 Liter
Ultraschallleistung bis 1.800 W
Heizleistung (1 Kammer) bis 2.300 W
Trockner TL 12 - TL 40
Heizleistung bis 3.000 W

Ultraschall Standard Schwingwannen SW

SW 12 - SW 40 Tischgeräte
SW 60 - SW 90 Standgeräte
Wanneninhalte 12 - 90 Liter
Ultraschallleistung bis 1.800 W
Heizleistung bis 5.000 W
SWC 4-D, SWC 12-D und SWC 25-D Tischgeräte
Wanneninhalte 4 - 25 Liter
Ultraschallleistung bis 600 W
Heizleistung bis 1.000 W
umfangreiche Optionen und Zubehör

Ultraschall Standard Schwingwannen PWA

für wässrige Teilereinigung, umfangreiche Optionen und Zubehör (Verkettungen wie im Baukastensystem, Systeme zur Badpflege und Automatisierung (Abscheider, Filter, Transportsysteme, ...)
PWA 070 - PWA 225
Füllmengen 70 - 225 Liter
Ultraschallleistung bis 3 KW
Heizleistung bis 14 KW

Lösemittelanlagen

Belüfteter Arbeitsplatz
Lösemittelanlage für Lösemittel mit FP < 55°C
Schwingwannen für Lösemittel mit FP > 55°C
Ausführung nach ATEX (brennbare Lösungsmittel)
Anlagen für nicht brennbare Lösungsmittel
ex-geschützte Tauchschwinger und Anbaugeräte
Konzeption nach Ihren spezifischen Anforderungen
umfangreiche Optionen und Zubehör

Spritzreinigung

Durchlauf-Spritzreinigungsanlagen

Modulare Bauweise für verfahrenstechnische Verkettungen
Variable Reinigungs-, Spül- und Trocknungszeiten
6 Kammer-System als Standardausführung (1 x Reinigen,
1 x Spülen Frischwasser, 3 x Spülen VE-Wasser,
1 x Heissluftumlüftungstrocknung)
3 Kammer-Systeme
2-Kammer-Systeme (Batch Inline Reinigungsanlage, optimiert für den Einsatz wasserbasierender Reinigungsmedien der Firma ZESTRON)
Transport durch Ketten- oder Exzenterhubförderer

Brunner
Antriebstechnik GmbH

Prätoriusstraße 3-5
D-76448 Durmersheim

Telefon: 0 72 45 / 8 05 90-0
Telefax: 0 72 45 / 8 05 90-29

www.brunner-antriebstechnik.de
info@brunner-antriebstechnik.de

[pekrun]

PEKRUN Getriebebau GmbH

Getriebe höchster Güte, über 110 Jahre Erfahrung, führend, individuell und hohes Maß an Wissen im Getriebebau kpl. Engineering-Portfolio (rotordynamische Berechnungen, API, AGMA, DIN, FEM, ...)

Programm:

Turbogetriebe

für hohe und höchste Drehzahlen, äußerst verlustarm, 1- und 2-stufige Ausführungen bis max. 30.000 KW, 30.000 U/min, Umfangsgeschwindigkeit 145 m/s. Einsatzgebiete: Generator, Turbine, Kesselspeisepumpe, Gebläse, Verdichter, Verladepumpe, ...

Mühlengetriebe

extrem kompakt, als Kegelstirnrad- oder Planeten- Getriebe bis max. 10.000 KW, 1.200 KNm, dyn. Axiallast 25.000 KN

Anwendung: Vermahlung von Zement, Gips, Kohle, Kalk, Branntkalk, Rohphosphat, ...

Walzwerksgetriebe

besonders stabil, dickwandig, robust, mit hoher Zuverlässigkeit als Stirnrad- und Planetenüberlagerungsgetriebe bis max. 5.000 KW, 1.500 KNm, 100 t. Anwendung: Pilger-, Ring-, Rohr-, Kalt-, Warm-, Schräg-, Streck- und Reduzier- Walzstraßen, Rohrschweißanlagen, ...

Getriebe für Fördertechnik

extrem kompakte Bauweise, gewichtsreduzierte Ausführungen, für extreme Umweltbedingungen bis max. 2.500 KW, 1.250 KNm, 150 t

Einsatzgebiete: Bergwerk- und Tagebau, Hubwerks- und Schaufelradbaggerantriebe, Fahrwerksgetriebe, ...

Sondergetriebe

Entwicklung und Integration in ihre individuelle Anlagentechnologie und Spezifikation bis max. 10.000 KW, 1.500 KNm, 150 t

PEK-GUARD Condition Monitoring

Service

Kein Getriebe ohne Service - bei PEKRUN mit Mehrwert! Schneller Kundendienst (innerhalb 24 Std. an jedem Ort der Welt!) für Wartung, Reparatur und Instandhaltung. Service natürlich auch für andere Hersteller.

Immer mit Mehrwert!

Leistungen: Reparatur, Instandsetzung, Instandhaltung, Vibrationsmessungen, Ölanalysen, ...



PAN-Bronzen

PAN®-GF Gleitelemente

PAN-Bronzen: Sicherheit, Lebensdauer und Wirtschaftlichkeit. Bronzwerkstoffe nach dem PAN-Verfahren: Bessere Gleiteigenschaften, sehr gute Notlaufeigenschaften, höhere Verschleißfestigkeit (bis zu 3-fach höhere Lebensdauer im Vergleich zu DIN-Bronzwerkstoffen). PAN®-GF Gleitelemente mit Feststoffschmierung: Hochverschleißfest, wartungsfrei und sicher. Die PAN Vorteile für Lagerlösungen (Radiallager, Axiallager, Führungslager, Gelenklager, Platten, Leisten...)



Graphite COVA GmbH

ist Hersteller von Spezialprodukten aus Kohle- und Grafitwerkstoffen für Bau- und Zeichnungsteile nach Kundenvorgabe

Graphite COVA GmbH

ist die Nachfolgeorganisation der bekannten C.CONRADTY NÜRNBERG GmbH & CO.KG.

Herstellung von Grafitwerkstoffen:

- Stranggepresste Qualitäten
- Gesenkgepresste Qualitäten
- Isostatisch gepresste Qualitäten

brunner

Brunner

Antriebstechnik GmbH

Prätoriusstraße 3-5

D-76448 Durmersheim

Telefon: 0 72 45 / 8 05 90-0

Telefax: 0 72 45 / 8 05 90-29

www.brunner-antriebstechnik.de

info@brunner-antriebstechnik.de



Stirnräder, Zahnstangen, Schneckenräder, Kegelhäder

Modul: 0,5 - 60

Durchmesser: bis max. Ø 2.000 mm

Verzahnungsqualität nach DIN 3962: bis 3

Max. Stückgewicht: 10.000 kg

- Fräsen, Schleifen, Stoßen
- Geradverzahnung, Schrägverzahnung, Innenverzahnung, Spiralverzahnung
- Schnelle und zuverlässige Lieferzeiten: 1-2 Wochen für ungehärtete Zahnräder, 2-3 Wochen für gehärtete Zahnräder
- Mit Werkszeugnissen.

Die Leistungen im Detail:

Stirnräder Fräsen

Modul: 0,5 - 60

Durchmesser: max. Ø 2.000 mm

Stirnräder Schleifen:

Modul: 1 - 50

Durchmesser: max. Ø 1.600 mm

Stirnräder Stoßen:

Modul: bis 0,5 - 10

Durchmesser: max. Ø 1.000 mm

Schneckenräder:

Modul: 1 - 20

Durchmesser: max. Ø 1.600 mm

Kegelhäder:

Modul: 1 - 12

Durchmesser: max. Ø 650 mm

brunner

Brunner

Antriebstechnik GmbH

Prätoriusstraße 3-5

D-76448 Durmersheim

Telefon: 0 72 45 / 8 05 90-0

Telefax: 0 72 45 / 8 05 90-29

www.brunner-antriebstechnik.de

info@brunner-antriebstechnik.de